

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 234 978 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
28.08.2002 Patentblatt 2002/35

(51) Int Cl.7: **F03D 11/04**, E02D 27/52,
E02B 17/02

(21) Anmeldenummer: 02004492.1

(22) Anmeldetag: 27.02.2002

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: **Briese, Remmer, Dipl.-Ing.**
28789 Leer (DE)

(72) Erfinder: **Briese, Remmer, Dipl.-Ing.**
28789 Leer (DE)

(30) Priorität: 27.02.2001 DE 10109428

(74) Vertreter: **Schmidt, Norbert, Rechtsanwalt**
Walter-Sachsse-Weg 8
45133 Essen (DE)

(54) Off-Shore-Windkraftanlage

(57) mit einem auf einem Turm angeordneten Rotor und einem Fundament aus einem einzelnen hohlen nach unten offenen Stahlpfeiler, der mit einem Fuß (7) verschlossen ist. Unterhalb des Rotors (2) sind mindestens drei Verspannungen angeordnet, die mit ihrem anderen Ende am Grund verankerbar sind. Ein Ende jeder Verspannung (8) ist unterhalb des Rotors in einem Knoten angeordnet. Turm (4), Knoten (5), Pfeiler (6) und Fuß (7) bestehen aus einem Stück. Der Fuß (7) ist ein in den Seegrund eintreibbarer hohler Zylinder (16), der kraftschlüssig mit einer runden Bodenplatte (17) ver-

schlossen und nach unten offen ist. Im Zylinder (16) sind Kreuzplatten (18) mit der Unterseite der Bodenplatte (17) fest verbunden, wobei die Kreuzplatten (18) nach unten pfeilartig aus dem Zylinder (16) herausragen. Oberhalb der Bodenplatte (17) ist im Pfeilerinneren ein Ejektor (12) mit einer Saugleitung (13) und mit einer vertikal im Pfeilerinneren geführten Druckleitung (11), verbunden zum Erzeugen von Unterdruckverhältnissen im Fußinneren. Im Pfeiler (6) ist der Raum zwischen Bodenplatte (17) und Schott (25) als Ballasttank (24) befüllbar. Unter der Bodenplatte (17) ist eine Spülanordnung vorgesehen.

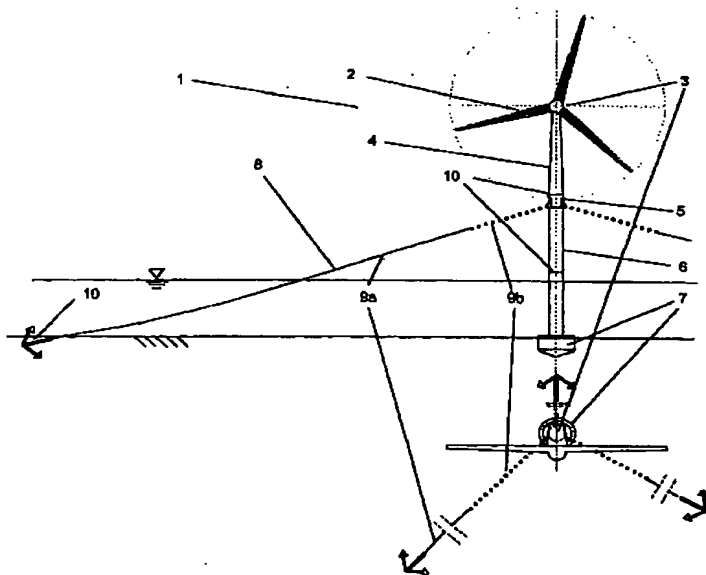


Fig. 1

Printed by Jouve, 75001 PARIS (FR)

EP 1 234 978 A2**BEST AVAILABLE COPY**

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Off-Shore-Windkraftanlage mit einem auf einem Turm angeordneten Rotor und mit einem Fundament aus einem einzelnen hohlen und nach unten offenen Stahlpfeiler.

[0002] Es ist bekannt, Off-Shore-Windkraftanlagen zu installieren, in dem in der Nähe der anvisierten Standorte auf Trockendocks Senkkästen aus armiertem Beton gebaut werden und diese anschließend schwimmend auf ihre endgültige Position ins Meer hinausgezogen werden. Dort werden sie mit Sand und Kies gefüllt, um ihnen das erforderliche Gewicht zu verleihen. Sind sie installiert, so wird der ebenfalls per Lastschiff beförderte Turm mit Windkonverter auf dem Fundament fixiert. Die Windkraftanlage ist nun betriebsbereit. Nachteilig an dieser Methode sind die hohen Kosten für die Fertigstellung des Fundamentes. Diese erhöhen sich darüber hinaus je nach Wassertiefe. Die Kosten sind ungefähr proportional zum Quadrat der Wassertiefe. Bei Wassertiefen zwischen 2,5 und 7,5 m hat jedes Betonfundament ein durchschnittliches Gewicht von rund 1000 t und verursachen so enorme Herstellungs-, Transport- und Installationskosten. Die Kosten für die Installation bei Wassertiefen von mehr als 10 m explodieren.

[0003] Es ist bekannt, Schwerkraftfundamente einzusetzen. Anstelle von armiertem Beton wird ein Pfeiler aus zylindrischem Stahlrohr verwandt, der auf einem flachen Stahlkasten ins Seebett gesetzt wird. Auf dem Pfeiler wird der Turm für die Windkraftanlage befestigt. Ein Schwerkraftfundament aus Stahl ist um einiges leichter als ein Betonfundament. Die Stahlkonstruktion wiegt bei Wassertiefen zwischen 4 und 10 m nur 80 bis 100 t. Das relativ geringe Gewicht ermöglicht es, daß für den Transport Lastkähne eingesetzt werden können, die sehr schnell viele Fundamente installieren können.

[0004] An Ort und Stelle wird das Fundament mit Olivin gefüllt, das dem Fundament genügend Gewicht verleiht, um die Windkraftanlage zu stabilisieren. Das fertige Fundament wiegt ebenfalls 1000 t. Nachteilig ist, daß eine aufwendige Verfüllung vor Ort, d. h. im Wasser erfolgen muß. Sehr schweres Gerät zur Installation ist nötig. Das notwendige Gewicht, welches die Anlage gegen Kippen schützt, nimmt bei Einsatz in zunehmender Wassertiefe stark zu. Ein Einsatz dieser Anlage für größere Wassertiefen, über 20 m, ist aus ökonomischer Sicht nicht zu vertreten.

Außerdem muß das Seebett um das Fundament herum gegen Erosion geschützt werden, indem Felsbrocken am Rand der Fundamentbasis aufgereiht werden. In Gegenden mit signifikanter Erosion steigen dadurch die Kosten für ein Fundament dieses Typs kräftig an. Die Deinstallation ist wegen des großen Gewichts der Anlage ebenfalls sehr aufwendig.

[0005] Ferner ist bekannt, als Fundament für Off-Shore-Anlagen einen einzelnen hohlen Stahlpfeiler zu verwenden. Turm und Pfeiler werden getrennt auf Seepo-

sition transportiert. Zuerst wird der Pfeiler in den Seegrund gerammt. Beim Einrammen drückt sich Seegrund in den Pfeiler und stabilisiert ihn zusätzlich zur Rammtiefe. Der Stahlpfeilerdurchmesser liegt zwischen 3,5 und 4,5 m. Der Pfeiler wird je nach Untergrund auf das 1 bis 1,5-fache der Wassertiefe in das Seebett eingetrieben. Danach wird der Windkonverter mit einem Kranschiff montiert.

Grundsätzlich ist ein Fundament mit einem einzelnen Stahlpfeiler eine einfache Konstruktion und der Transport zur Seeposition ist nicht aufwendig. Für das Eintreiben des Pfeilers ist jedoch schweres Gerät vor Ort notwendig. Die Einrammtiefe des Pfeilers wird begrenzt durch seine Festigkeit am unteren Ende sowie der Leistungsgrenze der verfügbaren Rammgeräte. Der relativ große Pfeilerquerschnitt im Verhältnis zur Seetiefe führt zu großen Angriffsflächen für Wind- und Seegangskräfte. Ein Einsatz dieser Anlage ist daher maximal für eine Wassertiefe bis 20 m geeignet. Außerdem ist diese Art von Fundament nicht geeignet für Seebetten mit vielen Felsbrocken. Ist das Fundament installiert, muß der Turm auf hoher See auf dem Fundament montiert werden. Die Deinstallation ist aufwendiger als die Installation.

Ferner ist es nicht möglich, wirtschaftlichere kleine Rotoren bzw. Turbinen in größeren Wassertiefen zu verwenden.

[0006] Aufgabe der Erfindung ist es, eine gattungsgemäße Off-Shore-Windkraftanlage zu schaffen, die einfach und kostengünstig hergestellt, transportiert, installiert und deinstalliert werden kann und bei Wassertiefen bis zu 50 m einsetzbar ist.

[0007] Die Aufgabe wird mit dem kennzeichnenden Teil von Anspruch 1 derart gelöst, daß der Pfeiler mit einem Fuß verschlossen ist und unterhalb des Rotors mindestens drei Verspannungen angeordnet sind, die mit ihrem anderen Ende am Grund verankerbar sind.

[0008] Die Anlage kann am Herstellungsort fertig montiert werden. Sie kann als fertige Anlage auf Seeposition einfach installiert werden. Die Installation ist einfach. Das Fundament bzw. das vorgesehene Fußteil saugt sich mehr oder weniger selbsttätig in den Seegrund ein. Ein Halten, Trimmen und Druckaufbringen ist über die Verspannungen möglich.

Ist die Anlage installiert, so sorgt die Position der Verspannungen direkt unterhalb des Rotors dafür, daß die auf den Pfeiler wirkenden Querkkräfte aufgefangen und über die Anker in den Meeresboden geleitet werden. Das Biegemoment wird auf die Strecke bis zu den Verspannungen verkürzt, es geht nicht bis zum unteren Teil des Fundamentes, d. h. bis zum Pfeilerende mit Fußteil. Die geringeren Kräfte, die dadurch auf den unteren Teil des Fußes wirken, bewirken, daß der Verankerungsteil im Boden nicht die ganze Arbeit bzw. Kraft für das Halten und Stabilisieren der Anlage erbringen muß. Durch die Entlastung des Pfeilers kann der Festigkeitsüberschuß dazu verwendet werden, den Durchmesser des Pfeilers zu verringern und damit die Angriffsfläche für

Wind- und Seegangskräfte. So kann auch die Größe und Einsenktiefe des Fußes relativ gering im Verhältnis zur Wassertiefe ausgelegt und somit Kosten für Material und Installation eingespart werden. Der kleine Querschnitt des Pfeilers unmittelbar über der Bodenplatte verhindert hohe Strömungsgeschwindigkeiten um den Pfeiler herum und somit Auskolkungen des Meeresgrundes um den Fuß.

[0009] Die erfindungsgemäße Entlastung des Pfeilers über die Verspannungen ermöglicht den Einsatz der Anlage auch in Wassertiefen bis zu 50 m.

[0010] Darüber hinaus führt der unter der Wasserlinie liegende Teil der Verspannungen aufgrund des hydrodynamischen Widerstandes zu einer Dämpfung der Auf- und Abwärtsbewegung. Die Strömungsverluste werden in das Seewasser dissipiert.

[0011] Diese Dämpfung wird auf die gesamte Anlage übertragen und führt zu weichen Ausweichbewegungen der Anlage bei schlagartiger Beanspruchung durch Wellen und Orkanböen. Schwingungen durch den Seegang oder durch den sich bewegenden Rotor werden gedämpft. Die Schlagbeanspruchungs- und Schwingungsdämpfungseigenschaften wirken sowohl gegen Kipp- als auch gegen Torsionsbelastungen.

[0012] Es besteht die Möglichkeit, auch in größeren Wassertiefen wirtschaftlichere kleine Turbinen zu verwenden. Denn bei zunehmender Rotorgröße steigen im Verhältnis zur Leistung die Massen- und Herstellungskosten des Rotors so wie anderer Teile des Windkonverters überproportional an, die Massen- und Herstellungskosten der Fundamentierungen dagegen machen mit zunehmender Rotorgröße einen immer geringeren Teil der Gesamtkosten bezogen auf die Leistung des Windkonverters aus. Aus diesem Grund wird es einen Bedarf an Leichtgewicht-Fundamentierungen geben, welche auch in tiefem Wasser (> 20 m) wirtschaftlich mit Windkonvertern mit einem Rotordurchmesser unter 100 m bestückt werden können. Dies ist mit dem Anmeldegegenstand möglich.

[0013] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung sind die Verspannungen in einer horizontalen Ebene in einem Winkelabstand von 120° unterhalb des Rotors bzw. direkt unterhalb der Rotorblätter angeordnet. Die Verspannungen unterhalb der Rotorblätter bzw. unterhalb des Rotorradius ermöglichen eine Entlastung des Fußes. Aus diesem Grunde kann der Pfeilerquerschnitt verkleinert und insgesamt eine leichtere Bauweise gewählt werden.

[0014] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung bestehen die Verspannungen in ihrem Mittelteil aus Spanndraht und endseitig aus Ketten, wobei die Länge der Ketten 1 bis 15 % der Gesamtlänge der Verspannungen beträgt. Das Vorsehen von Kettenendstücken erlaubt ein problemloses und verlässliches Spannen der Verspannungen. Die Verspannungen haben ein Eigengewicht, welches dazu führt, daß die Verspannungen nicht vollkommen vorgespannt sind, sondern bei Windstille durchhängen. Kommt es zu einer hohen Well-

len- und Windbelastung der Anlage und damit zu einer Schwankbewegung, so wirken die Verspannungen dämpfend auf die Anlage und sie führt weiche Ausweichbewegungen aus, auch bei schlagartiger Beanspruchung durch Wellen und Orkanböen.

[0015] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist an der anlagenfernen Kette ein Anker angeordnet. Mittels des Ankers ist die Verspannung im Meeresboden verankert. Da die Verspannungen die Anker fast parallel zur Horizontalen (seitliche Bewegung) beanspruchen, können sie im Vergleich zu Verankerungen, die vertikale Kraftanteile auffangen müssen, leicht und einfach ausgebildet sein.

[0016] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist ein Ende jeder Verspannung unterhalb des Rotors in einem Knoten angeordnet, wobei der Knoten zwischen dem Turm und dem Pfeiler abgeordnet ist. So ist sichergestellt, daß die Strecke Rotornabe bis zum Ansatz der Verspannungen so kurz als möglich ist und sich somit ein optimal kurzer Hebel ergibt. Die Querbzw. Haltekräfte können so fast vollständig von den Verspannungen erbracht werden. Das Pfeilerfundament ist entlastet. Es muß nur ein kleines Biegemoment auffangen bzw. gehalten werden.

[0017] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung sind Turm, Knoten, Pfeiler und Fuß aus einem Stück, vornehmlich aus Stahlrohr oder Stahlgitter. Die Anlage ist fertig montiert und kann als Ganzes transportiert werden. Ein Zusammenbau Konverter/Fundament vor Ort ist nicht nötig. Das Fundament ist schon dran, nämlich das Endstück der Anlage, der Pfeiler mit Fuß.

[0018] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung sind im Knoten Kettenklüsen mit knoteninnenseitig angeordneten Kettenstoppem zum Aufnehmen und Fixieren der Ketten angeordnet, wobei im Knoten ein hydraulischer Kettenspanner angeordnet ist. Diese Maßnahme erlaubt, daß die Verspannungen einfach gespannt und sicher in ihrer Position festgehalten werden können.

[0019] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist im Knoten ein Drehwerk und ein Schwenkwerk angeordnet, wobei das Dreh- und Schwenkwerk mit dem hydraulischen Kettenspanner verbunden ist. So ist es möglich, jede Verspannung einzeln anzusprechen und individuell den Grad der Spannung zu bestimmen und nachzustellen, also die Verspannung zu lockern, zu straffen etc. Dies ist möglich sowohl in aufgerichteter Position als auch in horizontaler oder winkliger Lage der Anlage.

[0020] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung ist der Fuß ein in den Seegrund eintreibbarer hohler Zylinder, der kraftschlüssig mit einer runden Bodenplatte verschlossen und nach unten offen ist, wobei die Bodenplatte am oberen Rand abgeschrägt oder abgerundet ist. Die Bodenplatte sorgt für eine Begrenzung der Eintrieftiefe des Fußes in den Grund. Mit der jeweiligen Form der Bodenplatte kann auf die Beschaffenheit des Seegrundes reagiert werden.

[0021] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist der Durchmesser des Fußes gleich groß oder größer als der Durchmesser des Pfeilers, wobei der Durchmesser von Fuß zu Pfeiler im Verhältnis 1:1 bis 1:4 liegt. Durch die Verspannungen werden durch Wind und Seegang hervorgerufene Querkkräfte über der Wasseroberfläche abgefangen, so daß der Pfeiler nur ein relativ kleines Biegemoment übertragen muß und deshalb einen vergleichsweise kleinen Querschnitt aufweisen kann. Hierdurch kann die Angriffsfläche des Pfeilers für Wind und Seegang signifikant verkleinert werden.

[0022] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung sind im Zylinder zwei Platten senkrecht angeordnet, welche in der vertikalen Zylindermittelsenkrechten kreuzartig verbunden sind, wobei die Kreuzplatten mit der Innenfläche des Zylinders und mit der Unterseite der Bodenplatte fest verbunden sind, wobei die Kreuzplatten nach unten pfeilerartig aus dem Zylinder herausragen und untere Kanten aufweisen, die vom unteren Ende des Zylinders gegen die Horizontale nach unten abgekrümmt sind. Die scharfen "Eingrabbanten" und die Verteilung des Hohlraumes des Fußes durch die Kreuzplatten fördern den Festsetzvorgang des Fußes. Die Kreuzplatten sorgen für eine Erhöhung der Stabilität und eine Erhöhung der Steifigkeit des Zylinders. Darüber hinaus wird die im Meeresgrund befindliche Fläche vergrößert.

[0023] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung bestehen die Kreuzplatten aus Blech, wobei das Blech mindestens 20 mm dick ist. So ist sichergestellt, daß die Kreuzplatten dauerhaft halten und ausreichende Stabilität bringen.

[0024] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist oberhalb der Bodenplatte im Pfeilerinneren ein Ejektor angeordnet mit einer Saugleitung, welche über ein Sieb mit dem Fußinneren und mit einem Auslaß in der Pfeilerwand mit der Außenseite und mit einer vertikal im Pfeilerinneren geführten Druckleitung, die über einen außen liegenden Flansch mittels Druckschlauch an eine externe Pumpe anschließbar ist, verbunden ist. So ist es möglich, Unterdruckverhältnisse im Fußinneren zu erzeugen, so daß sich der Fuß im Grund festsaugt.

[0025] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist im Pfeiler oberhalb des Fußes ein Schott angeordnet und der Raum zwischen Bodenplatte und Schott als Ballasttank mit Ballast befüllbar. Während der Installation der Anlage auf dem Seegrund erhöht das Gewicht des gefüllten Ballasttanks den Druck auf den Fuß und unterstützt damit den Einsaugvorgang bzw. Eingrabbvorgang des Fußes in den Grund.

[0026] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung liegt das Schott 2 bis 10 m oberhalb der Wasserlinie. Dies gewährleistet ein optimales Volumen des Ballasttanks und eine ausgezeichnete Statik bei der Installation und Deinstallation der Anlage.

[0027] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der

Erfindung ist der Ballasttank über einen von einem außen zugänglichen Flansch mittels eines Ballastschlauchs und einer externen Pumpe beballastbar und über eine an einer Leitung angeschlossenen Lenzpumpe entballastbar, wobei der eingeleitete Ballast, z. B. Wasser ist. Wasser ist ausreichend schwer als Ballast und im Überfluß vorhanden. Eine externe Pumpe ist bei der Installation sowieso vor Ort. So kann einfach und schnell mit minimalen Mitteln und Aufwand die Festsetzung der Anlage vereinfacht werden.

[0028] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist über den Ballastschlauch Druckluft in den Tank einleitbar. Mittels der eingeleiteten Druckluft kann der Lenzvorgang beschleunigt werden.

[0029] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist unter der Bodenplatte eine Spülanordnung vorgesehen, wobei die Spülanordnung aus Spülleitungen, welche doppelkreuzförmig entlang der Kreuzplatten und aus einer Spülleitung, welche kreisförmig entlang der inneren Zylinderwand vom Zylinder verlaufen, besteht, wobei an den Spülleitungen Spüldüsen angeordnet sind, wobei die Öffnungen der Spüldüsen der kreisförmigen Spülleitung und die Öffnungen der Spüldüsen der doppelkreuzförmigen Spülleitung nach unten weisen und gegen Zylinderwand und Kreuzplatten gerichtet sind, und zwar unter einem Winkel von 0,5° bis 5° gegen die Vertikale. Die ringförmige Spülleitung verläuft vorzugsweise durch die Kreuzplatten hindurch. Die Ausrichtung des Spültrahls bewirkt, daß der an den Wandungen haftende Seegrund effizient entfernt wird. Die Spülanordnung ermöglicht ein leichteres Lösen des Fußes aus dem Seegrund bei der Deinstallation der Anlage. Der hydrostatische Auftrieb des Fußes und damit des Pfeilers wird erhöht. Der Seegrund im Fußinneren kann besser gelöst und entfernt werden. Die Anordnung der Spüldüsen gewährleistet, daß die gesamte Innenfläche des Fußes und die Oberfläche der Kreuzplatten von den Spüldüsen erreicht, erfaßt und optimal gereinigt werden können.

[0030] Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung sind die Spülleitungen mit einer vertikal im Pfeilerinneren angeordneten Spülleitung verbunden, wobei die Spülleitung über einen Flansch und einen Spülschlauch an eine externe Pumpe zum Zuführen von Druckwasser anschließbar ist. Über die Spüldüsen gelangt Wasser unter Druck in das Innere des Fußes und unterspült den darin befindlichen Seegrund. Wasser ist genug da und kann hier vorteilhaft eingesetzt werden.

[0031] Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird im folgenden näher beschrieben und ist in den Zeichnungen dargestellt, und zwar zeigt:

Figur 1: Eine schematisierte Ansicht der ganzen Anlage,

Figur 2: Eine schematisierte Draufsicht auf den Pfeiler und den Fuß der Anlage,

Figur 2 a: Eine Vergrößerung eines Ausschnitts aus Figur 2,

- Figur 2 b: Einen Schnitt gemäß B-B aus Figur 2,
 Figur 3: Einen Längsschnitt durch den Knoten,
 Figur 3 a: Querschnitt durch den Knoten gemäß Figur 3,
 Figur 4: Eine schematisierte Ansicht der Anlage während des Transports und einer um 90° gekippten Ansicht,
 Figur 5: Eine schematisierte Ansicht der Anlage während des Abladevorgangs und einer um 90° gekippten Ansicht,
 Figur 6: Eine schematisierte Ansicht der Anlage während der Installation,
 Figur 7: Eine schematisierte Ansicht der Anlage während der Fußfestsetzung,
 Figur 8: Eine schematisierte Ansicht der Anlage während der Deinstallation.

[0032] Die erfindungsgemäße Off-Shore-Windkraftanlage 1 ist für Wassertiefen ab 20 m bis zu 50 m geeignet. Besonders geeignet ist ein Terrain mit sandigem Grund.

[0033] Die Anlage 1 weist einen Turm 4 auf, an dessen oberem Ende ein um seine horizontale Achse drehbarer Rotor 2 mit Maschinengondel 3 angeordnet ist. Der Turm 4 ist hohl. Nach unten geht er in einen Pfeiler 6 über, an dessen Ende ein Fußteil 7 angeordnet ist.

[0034] Der Pfeilerdurchmesser beträgt 3,5 bis 4,5 m. Unterhalb des Rotors 2 bzw. unterhalb des unteren Rotorblattes ist ein Knotenteil 5 zwischen Turm 4 und Pfeiler 6 eingeschweißt. Turm 4, Knotenteil 5, Pfeiler 6 und Fuß 7 bestehen aus einem Stück. Das Material ist Stahlrohr. Eine Stahlgitterkonstruktion ist ebenfalls möglich. Im Knotenteil 5 sind radial zur Turmachse 3 Verspannungen 8 im Winkelabstand von 120° befestigt. Die Verspannungen 8 bestehen in ihrem Mittelfeld aus Spanndraht 9 a und endseitig aus Ketten 9 b. Die Länge der Ketten 9 b beträgt 1 bis 15 % der Gesamtlänge von Verspannung 8. Ein Kettenende 9 b ist als Vorläufer von Spanndraht 9 a im Knoten angeordnet und an das andere Ende 9 b ist ein Anker 10 angeordnet, z. B. ein Leichtgewicht- oder Patentanker (siehe Figur 1).

[0035] Im Knoten 5 befindet sich für jede Kette 9 b eine Klüse 32 und mehrere Kettenstopper 31, ein Drehwerk 28, welches mit einem Schwenkwerk 29 verbunden ist, an welchem wiederum ein hydraulischer Kettenspanner 30 zwangsgeführt befestigt ist, welcher mit Hilfe des Dreh- und Schwenkwerks 28, 29 auf jeder beliebigen Kette positioniert werden kann, und zwar sowohl in aufgerichteter Position der Anlage als auch horizontaler oder winkliger Lage (siehe Figur 3, 3 a).

[0036] Der Fuß 7 ist einstückig und endständig am Pfeiler 6 angeordnet. Er kann eine Höhe von 5 bis 20 m aufweisen. Er besteht aus einem hohlen Zylinder 16, welcher an seiner Oberseite mit einer runden Bodenplatte 17 verschlossen ist. Der obere Rand von Bodenplatte 17 kann abgeschrägt oder abgerundet ausgestaltet sein. Das Verhältnis vom Durchmesser der Bodenplatte 17 zum Durchmesser von Pfeiler 6 kann im Ver-

hältnis von 1:3 bis 1:8 variieren. Das untere Ende des Zylinders 16 ist offen. Auf der Bodenplatte 17 ist Pfeiler 6 befestigt (siehe Figur 2). Im Zylinder 16 befinden sich senkrecht angeordnete Kreuzplatten 18, welche in der vertikalen Zylindermittenschse miteinander verbunden sind und radial bis zum Zylindermantel 16 verlaufen (siehe Figur 2 b). Die Kreuzplatten 18 sind an der Innenfläche des Zylinders 16 und an der Bodenplatte 17 angeschweißt. Die Kreuzplatten 18 ragen über das offene Ende des Zylinders 16 hinaus.

[0037] Untere Kanten 18 a der Kreuzplatten 18 verlaufen vom unteren Ende des Zylindermantels des Zylinders 16 in einem Winkel gegen die Horizontale nach unten (ca. 20°) und treffen sich in der Zylindermittenschse. Hieraus ergibt sich eine Pfeilung der Kreuzplatten 18 nach unten (siehe Figur 2). Die Kreuzplatten 18 bestehen aus Blech mit einer Minimumdicke von 20 mm.

[0038] Unterhalb und parallel zu der Bodenplatte 17 verläuft eine Spülanordnung bestehend aus einer entlang der Zylinderwand von Zylinder 16 kreisförmig verlaufenden Spülleitung 21 a und doppelkreuzförmig angeordneten Spülleitungen 21 b, welche parallel entlang der Kreuzplatten 18 verlaufen.

[0039] Die Öffnungen der Spüldüsen weisen nach unten und sind unter einem Winkel von 0,5° bis 5° gegen die Vertikale auf die benachbarten Wände (Zylinderwand/Kreuzplatten 18) gerichtet. Die Spülleitung 21 a verläuft durch die Kreuzplatten 18 durch dafür vorgesehene Durchbrüche (siehe Figur 2 b). Die Spülleitungen 21 a, 21 b sind mit einer vertikal im Pfeilerinneren angeordneten Spülleitung 21 verbunden. Die Spülleitung 21 ist über einen Flansch 26 und einem Spülschlauch 51 an eine externe Pumpe zum Zuführen von Druckwasser, anschließbar.

[0040] Oberhalb der Bodenplatte 17 ist im Pfeilerinneren eine Ejektoreinheit 12 angeordnet. Die Ejektoreinheit besteht aus einer Saugleitung 13, welche über ein Sieb 14 mit dem Fußinneren und über einen Auslaß bzw. ein Auslaßventil 37 in der Pfeilerwand mit der Außenseite des Pfeilers 6 verbunden ist (siehe Figur 2 a).

[0041] Die Ejektoreinheit ist mit einer senkrecht im Pfeilerinneren verlaufenden Druckleitung 11 verbunden, die über einen außenliegenden Flansch 27 mittels Druckschlauch 15 an eine externe Pumpe anschließbar ist. Es können auch mehrere Ejektoreinheiten in dem Pfeiler angeordnet werden.

[0042] Oberhalb der Bodenplatte 17 dient der Innen hohle Pfeiler 6 als Ballasttank 24. Hierzu ist er nach oben begrenzt durch ein Schott 25, welches im Pfeiler 6 horizontal eingeschweißt ist. Das Schott 25 liegt ca. zwei bis zehn Meter oberhalb der Wasseroberfläche. Im Schott 25 ist ein Entlüftungsventil angeordnet.

[0043] Im Ballasttank 24 ist eine Lenzpumpe 19 mit angeschlossener Lenzleitung 20 angeordnet. Die Lenzleitung 20 verläuft vertikal im Ballasttankinneren und ist von außen zugänglich über den Lenzflansch 23. Am Ballastflansch 22 ist von außen eine externe Pumpe

zum Beballasten von Tank 24 über einen Ballastschlauch 45 anschließbar. Über den Ballastschlauch 45 ist auch Druckluft in den Tank 24 einleifbar. Über den Lenzflansch 23 kann entlüftet und belüftet, aber auch entwässert werden.

[0044] An der Backbordseite und der Steuerbordseite der Anlage ist je ein Fußtau 47 an dem Fuß 7 und je ein Kopftau 38 am oberen Turmende angebracht (siehe Figur 4). Eine Kippleine 36 ist ebenfalls am oberen Ende von Anlage 1 angeordnet. Bevorzugtes Material für Kopf- 38 und Fußtau 47, sowie für die Kippleine 36 ist Stahldraht oder Kunstfaser.

[0045] Die Verladung und der Transport der Anlage zum Installationsort erfolgt wie folgt:

Die Anlage wird in horizontaler Lage in einem Kran hängend auf ein Wasserfahrzeug bzw. Transportfahrzeug verladen (siehe Figur 4). Die Transportlage ist horizontal. Das Transportfahrzeug ist ein Ponton 35. Der Ponton 35 verfügt über einen eigenen Antrieb oder wird von einem Schleppfahrzeug manövriert (siehe Figur 4). Der Ponton 35 ist mit Positionierwinden 49 ausgestattet, welche jeweils mit einem eigenen Ankergeschirr ausgestattet sind und ein selbständiges Positionieren des Pontons 35 um die Installationsposition der Anlage ermöglichen. Vorzugsweise werden drei Positionierwinden verwendet.

[0046] Positionierung von Pontons 35 mit Hilfe von Positionierwinden ist ein bekannter und erprobter Prozess.

[0047] Vorzugsweise verfügt der Ponton 35 über ein Generatorhaus, welches sowohl den Ponton 35 wie auch die Anlage 1 während der Arbeiten mit elektrischer und hydraulischer Energie versorgt. Der Antrieb der Generatoren und Hydraulikpumpen erfolgt vorzugsweisen mit Dieselmotoren. Es handelt sich um mobile Kraftstationen. Der Ponton 35 kann auch mit einem Steuerhaus und einem Mannschaftshaus ausgerüstet sein.

[0048] Bevor oder während die Anlage auf ihre Installationsposition transportiert wird, werden mit Hilfe geeigneter Hilfsfahrzeuge die Anker 10 der Anlage 1 im Meeresboden auf ihrer vorher berechneten Position verankert. Die Verspannungen 8 der Anlage sind bereits während der Eingrabs der Anker 10 durch das Hilfsfahrzeug an den Ankern 10 befestigt.

[0049] An den anlagenseitigen Kettenenden 9 b ist jeweils eine Boje an einer Hilfsleine oder -kette befestigt, mit deren Hilfe die Enden der anlagenseitigen Ketten 9 b an Bord des Pontons 35 genommen und anschließend in den Knoten 5 der Anlage 1 vorgehieft werden können.

[0050] Während des Transports der Anlage zum Installationsort liegt der Schwerpunkt der Anlage unter seiner Längsachse. Die Wippachse der Anlage liegt beim Schott 25. Der untere Teil der Anlage (bis zur Wippachse) muß so freiliegen, daß die Anlage bei Beballastung dieses Teiles über ihren Drehpunkt bzw. Drehachse nach unten kippen kann.

[0051] Ist der Ponton 35 auf Installationsposition angelangt, so bringt er Positionieranker aus und nimmt da-

bei die Bojen an Bord, an denen die Enden der anlagenseitigen Ketten 9 b über Hilfsleinen oder -ketten befestigt sind. Nun werden diese in den Knoten 5 der Anlage 1 vorgehieft.

5 [0052] Nachdem der Ponton 35 mit Hilfe seiner Positionierwinden 49 in der Installationsposition fixiert ist, wird der Ballasttank 24 im unteren Teil der Anlage mit Seewasser befüllt (siehe Figur 5).

[0053] Hierzu wird eine externe Pumpe an den Ballastschlauch 45 und dieser wiederum an den Flansch 22 angeschlossen. Über Flansch 22 gelangt so Ballast, d. h. Wasser in den Tank 24. Über das Entlüftungsventil im Schotter erfolgt der Druckausgleich. Hierdurch wird der Kippvorgang der Anlage eingeleitet.

10 [0054] Der Schwerpunkt der Anlage verlagert sich zum Fuß 7 der Anlage 1 hin und wandert dabei über den Drehpunkt Richtung Außenbords hinaus. Durch Fieren der Kippleine 36 wird die Anlage 1 kontrolliert um die Drehachse (Wippachse) mit ihrem Fuß 7 Richtung Grund gekippt, bis der Fuß 7 auf dem Grund aufliegt (siehe Figur 6).

20 [0055] Nun wird die Anlage durch zwei voreinander unabhängige Mechanismen aufgerichtet, und zwar erstens indem die Kettenvorläufer 8 im Knoten 5 vorgespannt werden.

25 [0056] Die Anlage kann so genau vertikal justiert werden. Der Fuß wird dabei durch das Eigengewicht der Anlage (Ballasttank 24 ist dabei gefüllt) sowie die vertikale Kraftkomponente der Verspannungen in den Grund gedrückt. Zweitens kann die Anlage vom Ponton mit Kraft in alle Richtungen beaufschlagt werden, welcher durch die Positionierwinden 35 manövriert wird. Durch die Gegenkraft des Fußes 7, welcher sich im Grund seitlich abstützt, kann ebenfalls ein Kippmoment in die Anlage eingeleitet werden. Die Installation kann redundant in jeder Phase stabil gehalten oder rückgängig gemacht werden.

30 [0057] Während der gesamten Prozedur kann der Ponton 35 nach üblichen Verfahren mit Hilfe von Pumpen, Leitungen und Ballasttanks getrimmt werden, d. h. um seine Längs- und Quersachse kippen und tiefer eintauchen. Hierdurch ist es während der Installation nicht nötig, die Länge der Kopf- 38 und Fußtaue 47 unter Kraftaufwand zu verändern.

35 [0058] Nach dem Aufrichten und Positionieren der Anlage wird über den Flansch 27 Druckwasser in die Ejektorleitung 11 gepumpt. Die Druckwasserversorgung erfolgt durch eine externe Pumpe auf dem Ponton 35, welche über Druckschlauch 50 an Flansch 27 angeschlossen wird.

40 [0059] Über die Ejektorsaugleitung 13 wird nun Wasser aus dem Fuß 7 herausgesogen und über das Austrittsventil 37 nach außen abgeführt. Der Fuß 7 saugt sich im Grund fest. Der Fuß 7 steht richtig, wenn die Bodenplatte 17 mit dem Grund abschließt (siehe Figur 7).

45 [0060] Während des Saugvorganges ist die Anlage durch weiteres Spannen der Ketten 9 b genau vertikal

auszurichten. Die Ketten 9 b können einzeln angesprochen werden. Eine vertikale Kraftkomponente aus der Vorspannung der Spanndrähte 9 wirkt auf den Pfeiler 6. Eine zusätzliche Vertikalkraft kann über das Ponton 35 erbracht werden.

[0061] Es können auch mehrere Pumpen mit mehreren Ejektoreinheiten zum Festsaugen des Fußes eingesetzt werden. Vor oder während des Saugvorganges werden die Fußtaue 47 vom Fuß 7 durch Taucher oder einen vorzugsweise mechanischen Fernauslösemechanismus gelöst.

[0062] Nachdem die Anlage auf dem Meeresgrund steht und vorgespannt bzw. fest verspannt ist, werden die oberen Enden der Kopftaue 38 und der Kippleine 36 durch Hilfsleinen vom Turmende herabgelassen und entfernt.

[0063] Der Anschluß an ein Seekabel zur Stromversorgung und Leistungsabgabe wird entsprechend der bekannten Konstruktionen und Prozeduren aus der bodenschatzexplorierenden Off-Shore-Industrie durchgeführt.

[0064] Mit der Lenzpumpe 19 im Pfeiler 6 wird nun der Ballasttank 24 über Leitung 20 leer gepumpt. Das Wasser entweicht über Flansch 23. Der Ballastschlauch 45 kann zusätzlich Druckluft in den Ballasttank 24 geleitet werden, um den Lenzvorgang zu beschleunigen. Nach dem Entballasten wird der Ballasttank 24 mit trockenem, sauerstofffreiem Gas gefüllt, um Kondensation und Korrosion zu verhindern.

[0065] Nach der Installation können die hydraulischen Kettenspanner 30 sowie das Dreh- und Schwenkwerk 28, 29 demontiert und durch eine Montageluke im Knoten 5 mit Kettenzügen oder anderen Hebezeugen auf den Ponton 35 herabgelassen werden zur Wiederverwendung in anderen Anlagen.

[0066] Der Windkonverter 1 kann nun in Betrieb genommen werden.

Der Ponton nimmt seine Positionierketten oder -drähte wieder an Bord und wird vom Schleppfahrzeug weg transportiert.

[0067] Die Deinstallation der Anlage verläuft in umgekehrter Weise wie die Installation. Der Ponton sollte so beballastet sein, daß sein hinteres Ende, möglichst tief eintaucht. Die Anlage wird dann mit dem Kopf- und Fußtauen 38, 47 sowie der Kippleine 36 befestigt.

[0068] Der hydraulische Kettenspanner 30 sowie das Dreh- und Schwenkwerk 28, 29 werden wieder in den Knoten 5 eingebaut. Der Spülschlauch 51 wird am Spülflansch 26 der Spüleleitung 21 angeschlossen und Seewasser wird durch die Leitung 21 unter Druck in die Spüleleitungen 21 a, 21 b im Inneren des Fußes 7 gepumpt.

[0069] Gleichzeitig wird der Ponton entballastet und die Spanndrähte 8, 9 werden entspannt. Durch den hydrostatischen Auftrieb des Pfeilers 6, die vertikale Kraftkomponente der Fußtaue 47 sowie dem Überdruck im Inneren des Fußes 7 wird Fuß 7 kontrolliert aus dem Grund gelöst bzw. gezogen (siehe Figur 8).

[0070] Über den am Ballastflansch 22 angeschlossen Ballastschlauch 45 wird der Ballasttank 24 schrittweise mit Seewasser befüllt, und zwar kontrolliert mit zunehmenden Herauslösen des Fußes aus dem Grund.

5 [0071] Mit Hilfe der Spüldüsen 15 werden gleichzeitig im Fuß haftende Reste vom Meeresgrund entfernt.

[0072] Falls alle Kraftkomponenten zusammen nicht ausreichen sollten, den Fuß aus dem Grund zu ziehen bzw. zu drücken, kann der Druckschlauch 50 angeschlossen werden und mit dem Ejektor 12 sedimentreiches Spülwasser aus dem Fußinneren entfernt werden, während sedimentfreies Spülwasser im Fuß haftenden Meeresgrund löst. Dieser Vorgang kann nötigenfalls so lange fortgesetzt werden, bis das Fußinnere völlig freigespült ist.

15 [0073] Zum Aufklippen der Anlage auf dem Ponton 35 werden die Spanndrähte 9 weiter gelöst und die Anlage mit Hilfe der Kippleine 36 kontrolliert so weit geschwenkt, daß der Fuß 7 aus dem Wasser ragt und von einem Hilfsfahrzeug von Resten des Meeresbodens befreit werden kann. Das Gewicht der entfernten Reste des Meeresbodens vom Fuß 7 wird durch weiteres Füllen des Ballasttanks 24 kompensiert.

25 [0074] Die Anlage wird weiter gekippt bis sie in ihrer Transportstellung liegt. Die Ketten 9 b werden aus dem Knoten 5 mit jeweils einer Hilfsleine oder -kette auf den Meeresboden herabgelassen. Am Ende der Hilfsleine ist eine Boje befestigt, mit deren Hilfe die Ketten 9 b der Verspannungen 8 und Anker 10 durch ein Hilfsfahrzeug gehoben werden können.

30 [0075] Während der Rückreise wird der Ballast aus dem Ballasttank 24 entfernt, in dem Druckluft über den Ballastschlauch 45 in den Tank geleitet wird und das Wasser durch die Lenzpumpe 19 und die Lenzleitung 35 20 nach außenbords gedrückt wird.

[0076] Die Anker 10 werden von einem Hilfsfahrzeug gehoben und zusammen mit den Verspannungen 8 abtransportiert.

40 Stückliste

[0077]

| | |
|-------|---------------------|
| 1 | Windkonverter |
| 45 2 | Rotor |
| 3 | Maschinengondel |
| 4 | Turm |
| 5 | Knoten |
| 6 | Pfeiler |
| 50 7 | Fuß |
| 8 | Verspannungen |
| 9 a | Spanndraht |
| 9 b | Ketten |
| 10 | Anker |
| 55 11 | Ejektordruckleitung |
| 12 | Ejektor |
| 13 | Ejektorsaugleitung |
| 14 | Sieb |

- 15 Spüldüsen
- 16 Hohler Zylinder
- 17 Bodenplatte
- 18 Kreuzplatten
- 18 a Kanten der Kreuzplatten
- 19 Lenzpumpe
- 20 Lenzleitung
- 21 Spüleleitung
- 21 a Ringförmige Spüleleitung
- 21 b Doppelkreuzförmige Spüleleitung
- 22 Ballastflansch
- 23 Lenzflansch
- 24 Ballasttank
- 25 Schott
- 26 Spülflansch
- 27 Flansch der Ejektordruckleitung
- 28 Drehwerk
- 29 Schwenkwerk
- 30 Hydraulischer Kettenspanner
- 31 Kettenstopper
- 32 Kettenklöse
- 33 Kettenstopper der Spannzyylinder
- 34 Schleppfahrzeug
- 35 Ponton
- 36 Kippleine
- 37 Austrittsventil (Auslaß)
- 38 Kopftaue
- 45 Ballastschlauch
- 47 Fußtaue
- 48 Positionierketten
- 49 Positionierwinden
- 50 Druckschlauch
- 51 Spülschlauch

Patentansprüche

1. Off-Shore-Windkraftanlage mit einem auf einem Turm angeordnetem Rotor und mit einem Fundament aus einem einzelnen hohlen und nach unten offenen Stahlpfeiler, dadurch gekennzeichnet, daß der Pfeiler (6) mit einem Fuß (7) verschlossen ist und unterhalb des Rotors (2) mindestens drei Verspannungen (8) angeordnet sind, die mit ihrem anderen Ende am Grund verankerbar sind.
2. Off-Shore-Windkraftanlage nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verspannungen (8) in einer horizontalen Ebene in einem Winkelabstand von 120° unterhalb des Rotors (2) bzw. direkt unterhalb der Rotorblätter angeordnet sind.
3. Off-Shore-Windkraftanlage nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verspannungen (8) in ihrem Mittelteil aus Spanndraht (9 a) und endseitig aus Ketten (9 b) bestehen.
4. Off-Shore-Windkraftanlage nach Anspruch 3, da-

durch gekennzeichnet, daß die Länge der Ketten (9 b) 1 bis 15 % der Gesamtlänge der Verspannungen (8) beträgt.

5. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an der anlagenfernen Kette (9 b) ein Anker (10) angeordnet ist.
6. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß ein Ende jeder Verspannung (8) unterhalb des Rotors (2) in einem Knoten (5) angeordnet ist, wobei der Knoten (5) zwischen dem Turm (4) und dem Pfeiler (6) angeordnet ist.
7. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß Turm (4), Knoten (5), Pfeiler (6) und Fuß (7) aus einem Stück bestehen.
8. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß im Knoten (5) Kettenklösen (32) mit knotenin-nenseitig angeordneten Kettenstoppem (31) zum Aufnehmen und Fixieren der Ketten (9 b) angeordnet sind, wobei im Knoten (5) ein hydraulischer Kettenspanner (30) angeordnet ist.
9. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß im Knoten (5) ein Drehwerk (28) und ein Schwenkwerk (29) angeordnet ist, wobei das Dreh- und Schwenkwerk (28, 29) mit dem hydraulischen Kettenspanner (30) verbunden ist.
10. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Fuß (7) ein in den Seegrund eintreibbarer hohler Zylinder (16) ist, der kraftschlüssig mit einer runden Bodenplatte (17) verschlossen und nach unten offen ist, wobei die Bodenplatte (17) am oberen Rand abgeschrägt oder abgerundet ist.
11. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser von Fuß (7) gleich groß oder größer ist als der Pfeilerdurchmesser, wobei der Durchmesser von Fuß (7) zu Pfeiler (6) im Verhältnis 1:1 bis 1:4 liegt.
12. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß im Zylinder (16) zwei Platten (18) senkrecht angeordnet sind, welche in der vertikalen Zylindermit-tenachse kreuzartig verbunden sind, wobei die Kreuzplatten (18) mit der Innenfläche des Zylinders (16) und mit der Unterseite der Bodenplatte (17)

fest verbunden sind, wobei die Kreuzplatten (18) nach unten pfellartig aus dem Zylinder (16) herausragen und untere Kanten (18 a) aufweisen, die vom unteren Ende des Zylinders (16) gegen die Horizontale nach unten abgeschrägt sind.

13. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kreuzplatten (18) aus Blech bestehen, wobei das Blech mindestens 20 mm dick ist.

14. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß oberhalb der Bodenplatte (17) im Pfeilerinneren ein Ejektor (12) angeordnet ist, mit einer Saugleitung (13), welche über ein Sieb (14) mit dem Fußinneren und mit einem Auslaß (37) in der Pfeilerwand mit der Außenseite und mit einer vertikal im Pfeilerinneren geführten Druckleitung (11), die über einen außen liegenden Flansch (27) mittels Druckschlauch (50) an eine externe Pumpe anschließbar ist, verbunden ist.

15. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß im Pfeiler (6) oberhalb des Fußes (7) ein Schott (25) angeordnet ist und der Raum zwischen Bodenplatte (17) und Schott (25) als Ballasttank (24) mit Ballast befüllbar ist.

16. Off-Shore-Windkraftanlage nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß das Schott (25) zwei bis acht Meter oberhalb der Wasserlinie liegt.

17. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Ballasttank (24) eine Lenzleitung (20) und über einen von außen zugänglichen Flansch (22) mittels eines Ballastschlauches (45) und einer externen Pumpe beballastbar und über eine an einer Leitung (20) angeschlossene Lenzpumpe (19) entballastbar ist, wobei der eingeleitete Ballast, z. B. Wasser ist.

18. Off-Shore-Windkraftanlage nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß über den Ballastschlauch (45) Druckluft in den Tank (24) einleitbar ist.

19. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß unter der Bodenplatte (17) eine Spülanordnung vorgesehen ist, wobei die Spülanordnung aus Spüleleitungen (21 b), welche doppelkreuzförmig entlang der Kreuzplatten (18) und aus Spüleleitung (21 a), welche kreisförmig entlang der inneren Zylinderwand von Zylinder (16) verlaufen, besteht, wobei an den Spüleleitungen (21 a, 21 b) Spüldüsen

(15) angeordnet sind, wobei die der Spüldüsen von Spüleleitung (21 b) nach unten weisen und gegen Zylinderwand und Kreuzplatten (18) gerichtet sind, wobei die Spüldüsen von Spüleleitung (21 a) unter einem Winkel von 0,5° bis 5° gegen die Vertikale auf die Zylinderwand von Zylinder (16) gerichtet sind und die Spüldüsen von Spüleleitung (21 b) unter einem Winkel von 0,5° bis 5° gegen die Vertikale auf die Kreuzplatten (18) gerichtet sind, wobei die Spüleleitung (21 a) durch die Kreuzplatten (18) hindurch verläuft.

20. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Spüleleitungen (21 a, 21 b) mit einer vertikal im Pfeilerinneren angeordneten Spüleleitung (21) verbunden sind.

21. Off-Shore-Windkraftanlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Spüleleitung (21) über einen Flansch (26) und einem Spülschlauch (51) an eine externe Pumpe zum Zuführen von Druckwasser, anschließbar ist.

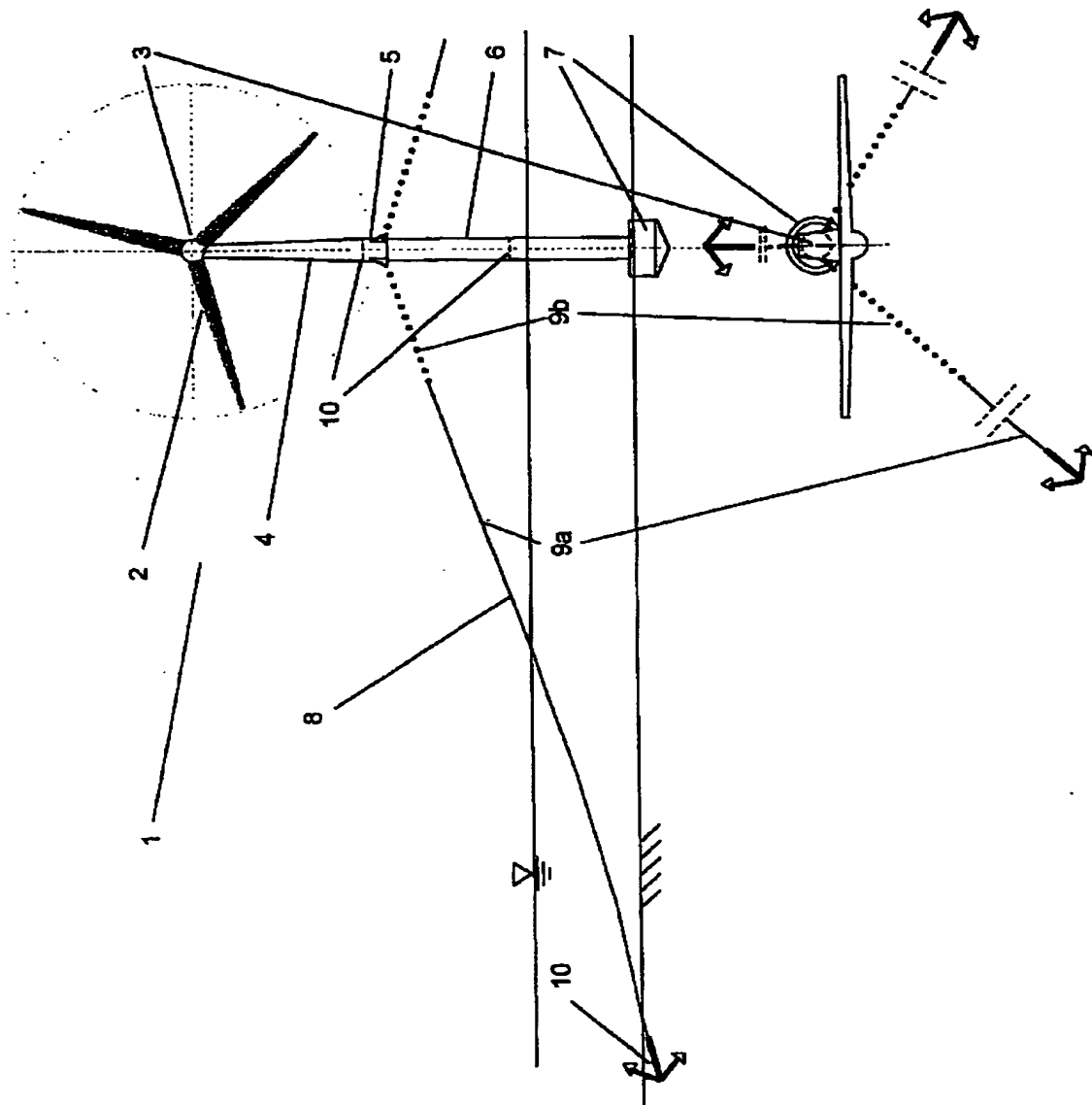


Fig. 1

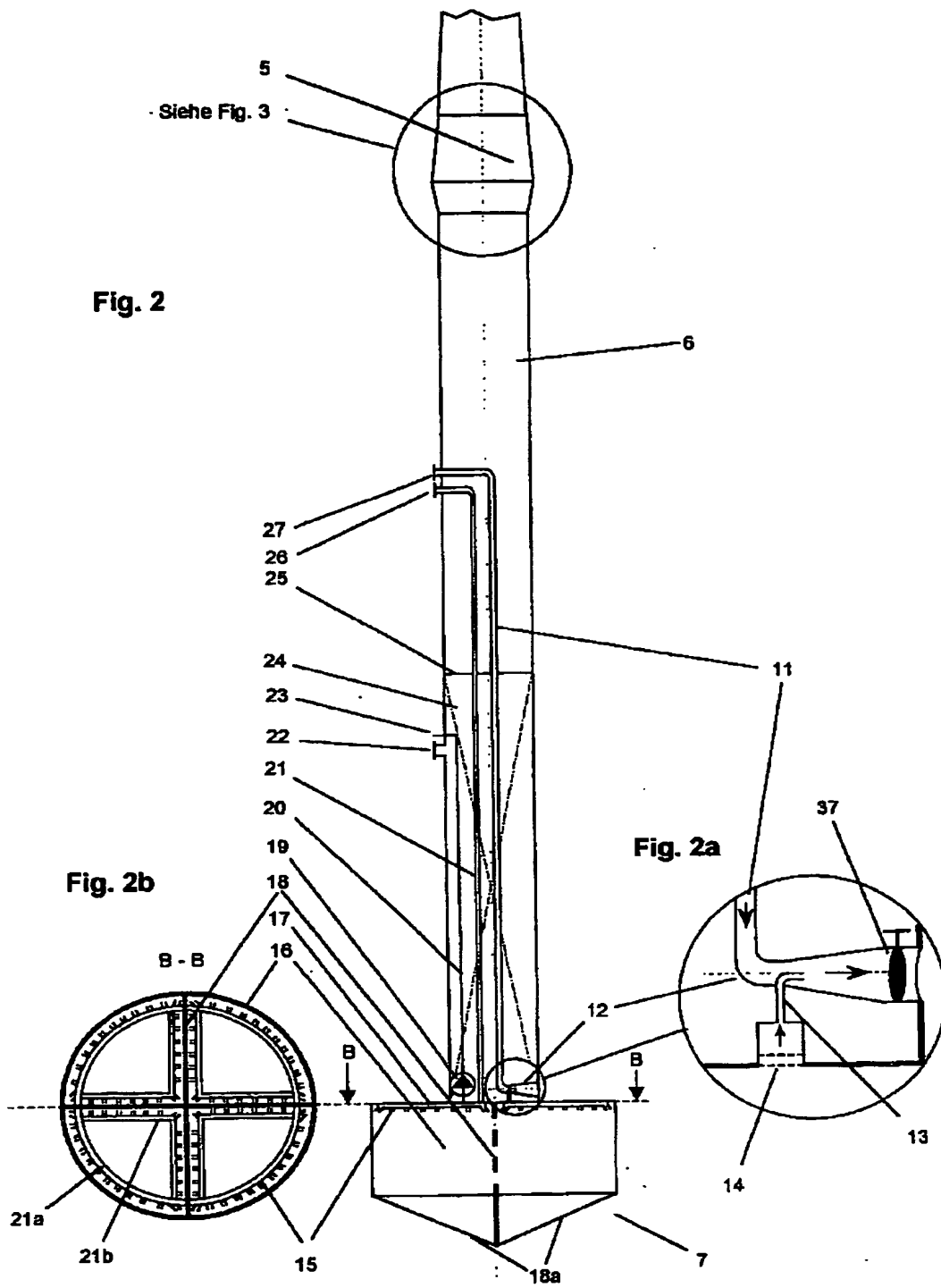


Fig. 3

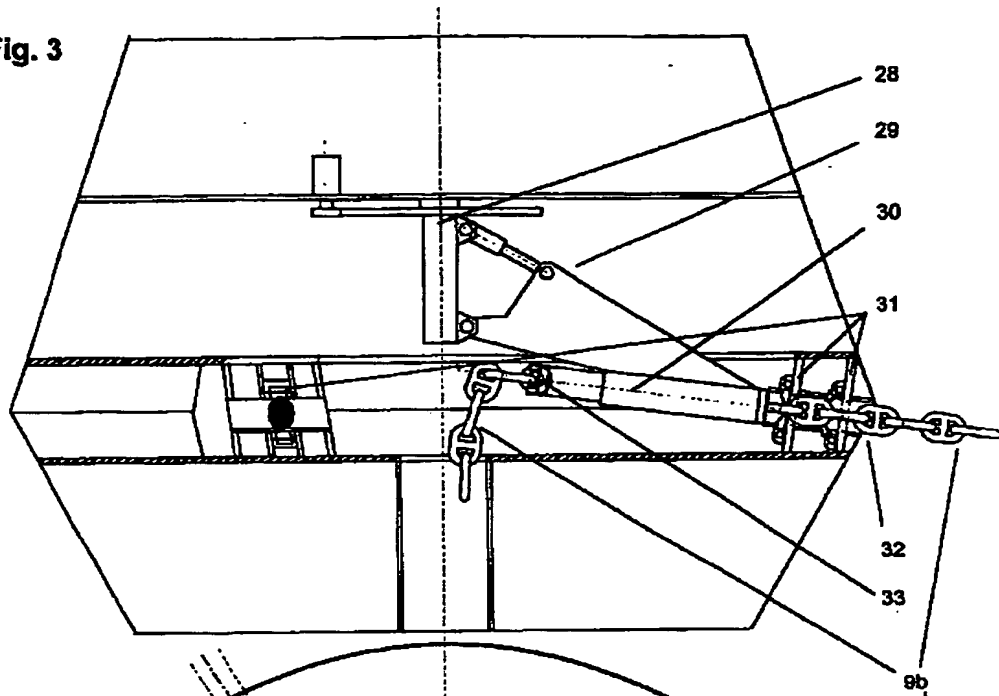
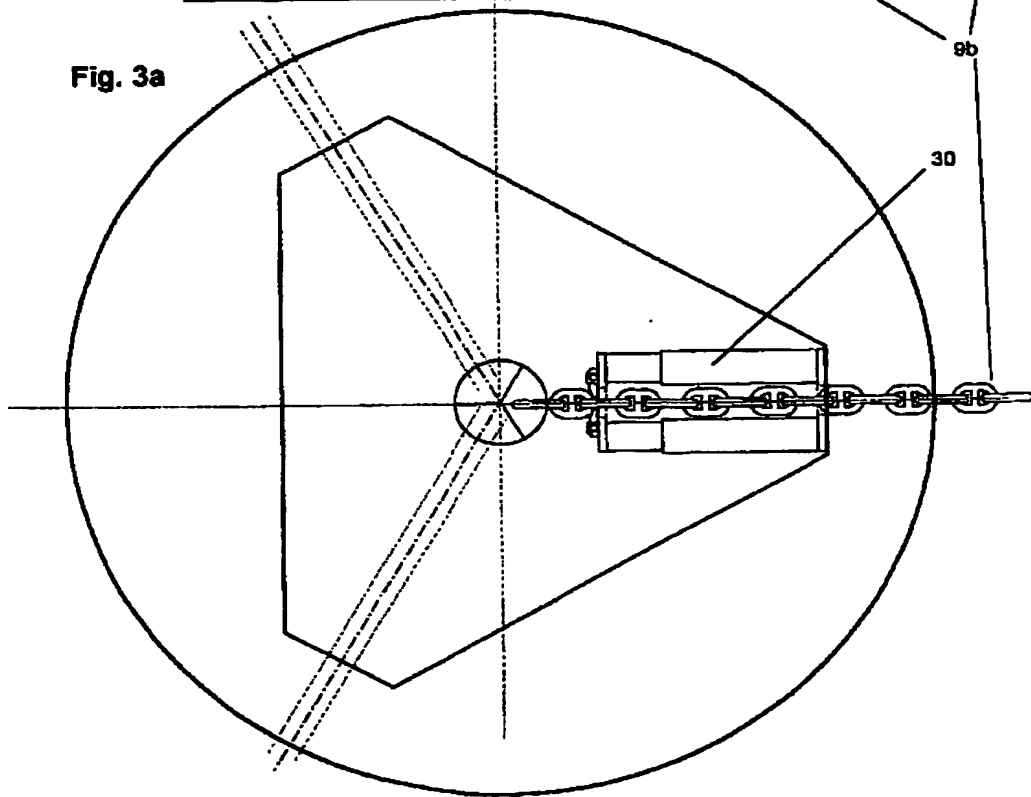


Fig. 3a



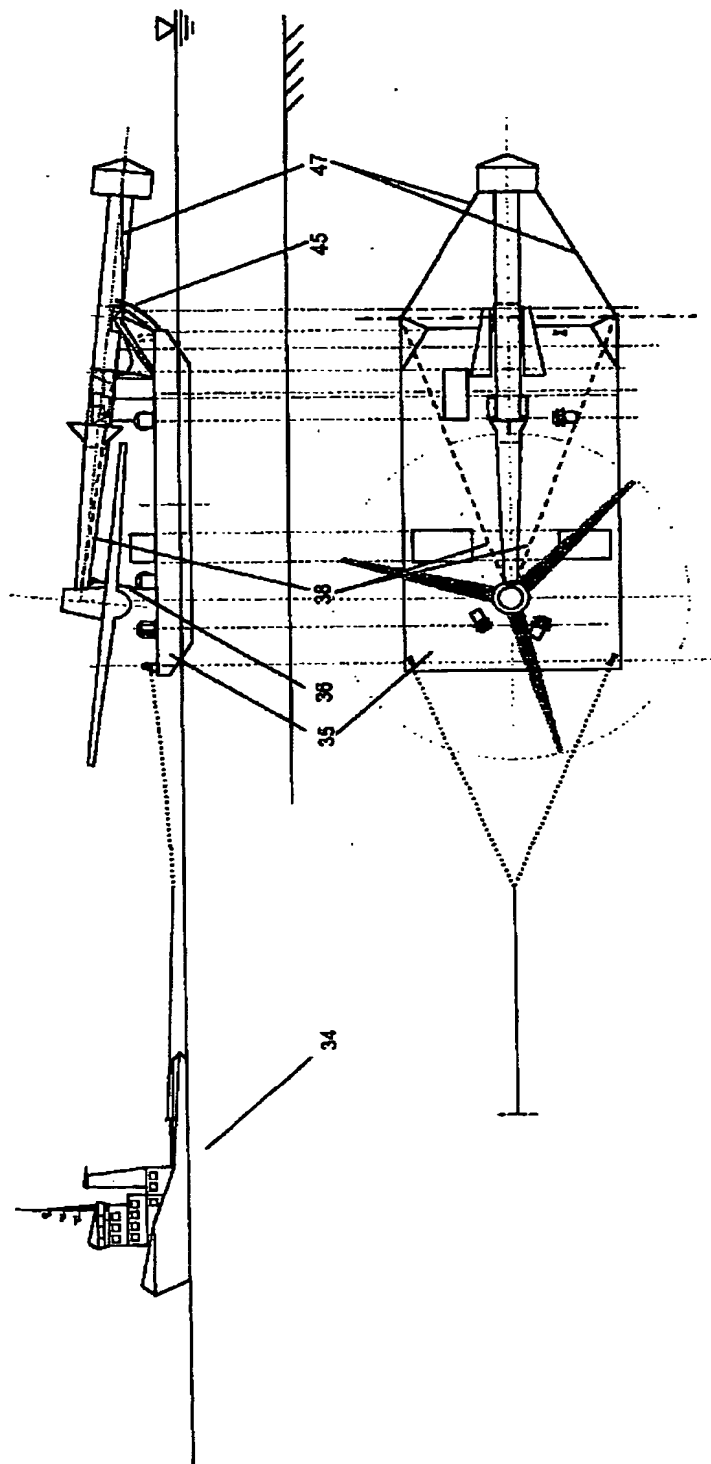
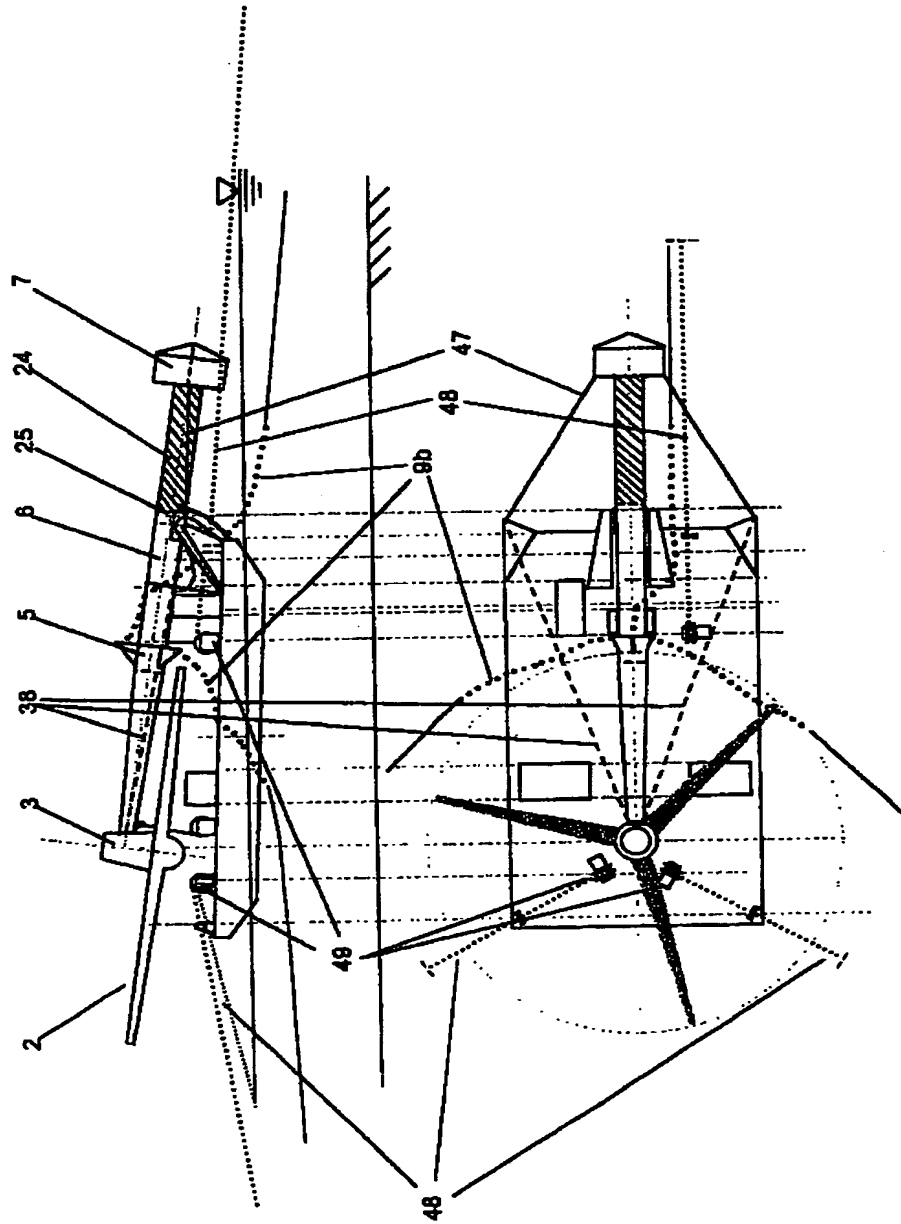


Fig. 4

Fig. 5



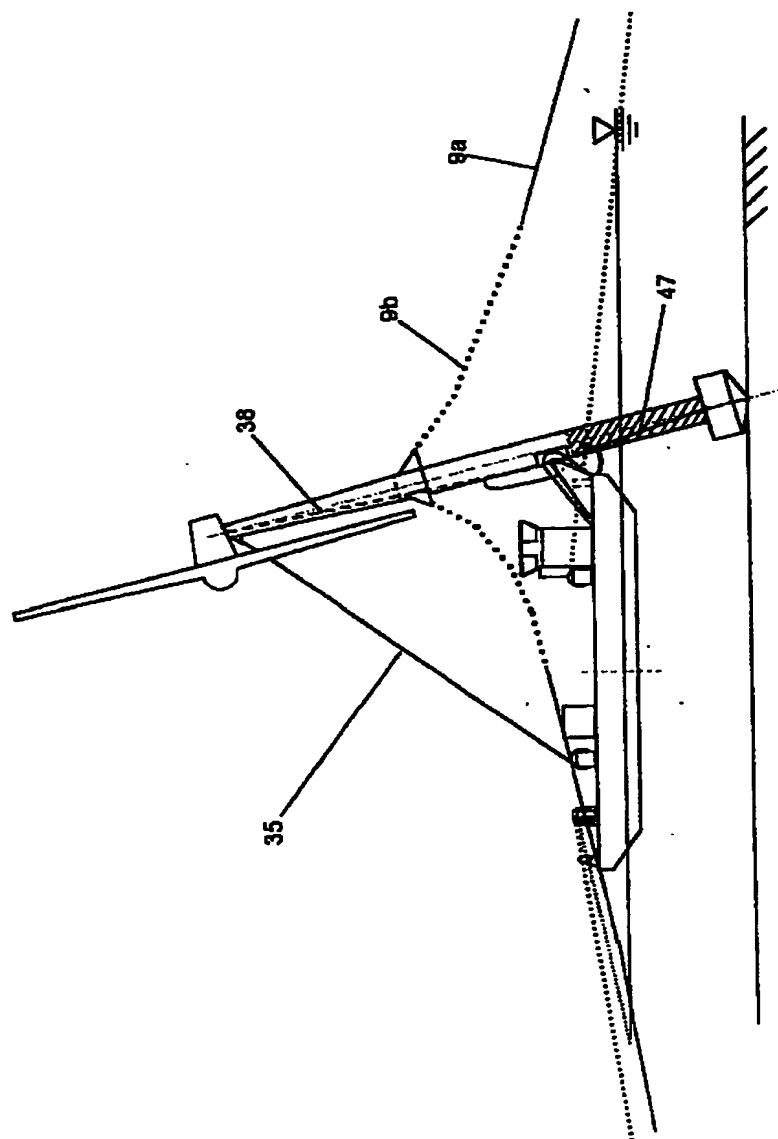


Fig. 6

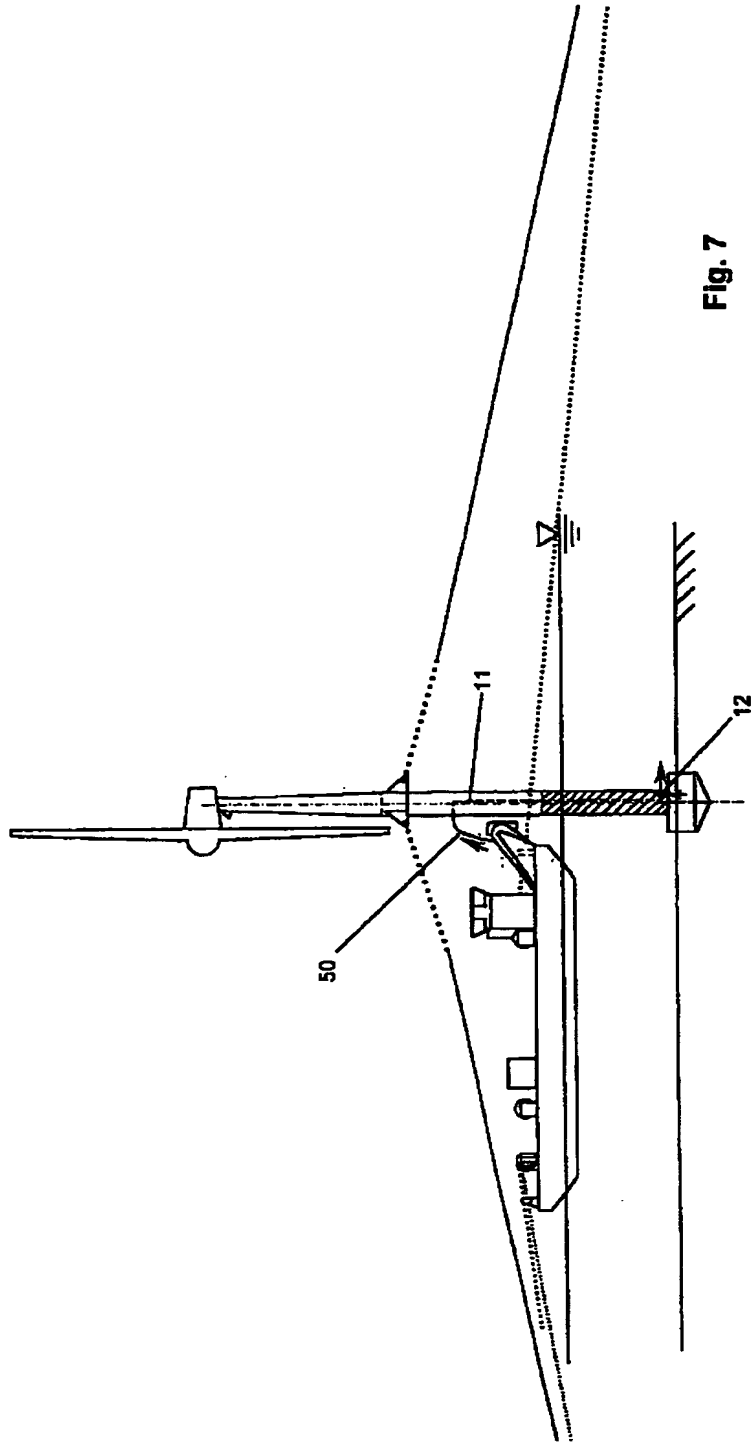


Fig. 7

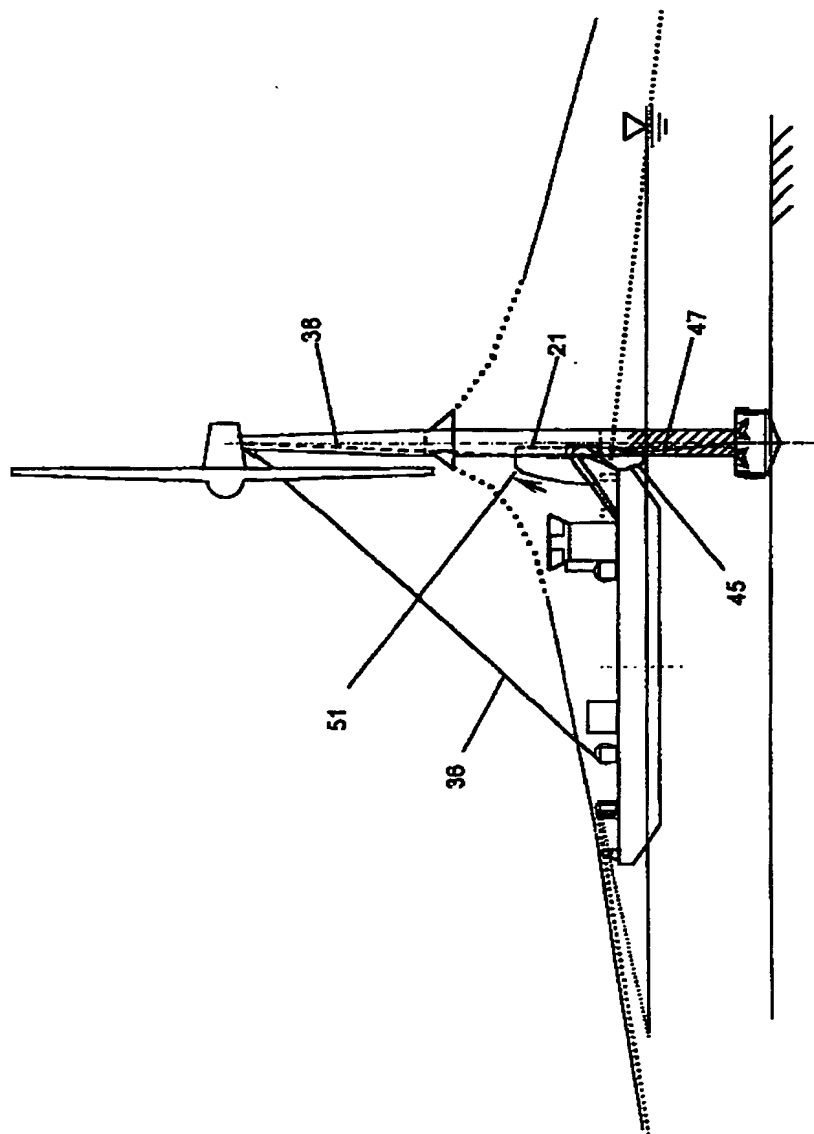


Fig. 8

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.